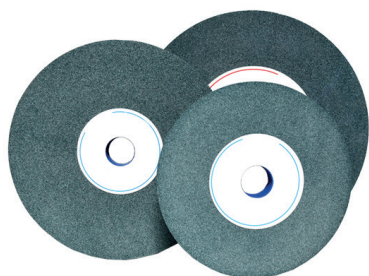


FIXMASTER[®]
EQUIPMENT | TOOLS | FASTENERS



СТАНОЧНЫЕ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ КРУГИ



МЕТАЛЛУРГИЯ
шлифование валков
и металлопроката



ЗУБОШЛИФОВАНИЕ
червячные круги
правлящие ролики



Алмазные и CBN круги,
в т.ч. профильные



Наружное и внутреннее
шлифование

ШЛИФОВАЛЬНЫЕ КРУГИ ДЛЯ РУЧНОГО ИНСТРУМЕНТА



8 (495) 748-08-77
8 (800) 222-72-46

info@fixmastershop.ru
info@fixtrade.ru

Datasheet Precision (Опросный лист)		Data origin by (Составил)	
Наименование предприятия	Годовой потенциал (шт) (year potential)		
	Заказчик: (company name)		
	Цех: (dept.)		
	Контактное лицо: (contact person)		тел/e-mail:
Информация об инструменте	Профиль круга: (shape)		
	Размеры (мм): (dimensions)		
	Производитель: (manufacturer)		Допуски [mm]: (tolerances)
	Спецификация круга (требуемого): (required specification)		
	Спецификация круга (актуальная): (actual specification)		
	Рабочая скорость (м/с): (operating speed)		Заказываемое количество: (quantity)
Процесс	Вид шлифования: (type of the grinding)		
	Производитель станка: (machine)		Модель: (type)
	Скорость круга (м/с): (operating speed)		
	Охлаждающее вещ-во: (coolant)		
	Правящий инструмент: (dresser)		
	Цикл правки: (dressing cycle)		Съём при правке [mm]: (material removal by dressing)
Обрабатываемая деталь	Описание детали: (workpiece)		Размеры детали (mm): (workpiece dimensions)
	Обрабатываемый материал: (material)		Припуск [mm]: (stock to be removed)
	Твёрдость перед обработкой (HRC): (initial material hardness)		Твердость (HRC): (final material hardness)
Требуемый результат	Шероховатость Ra [µm]: (roughness)		Радиус профиля [mm]: (shape radius)
	Ресурс круга: (wheel lifetime)		Продолжительность контакта [s]: (contact time)
	Дополнительная информация: (additional information)		Эскиз детали: (workpiece drawing)